

LPA56B

激光轮廓分析仪 用于剥线和防水栓检测



可与自动压接机对接

非接触式

- 光学传感器实时对线束剥皮及穿防水栓进行检测
- 高分辨率的图像捕捉, 与学习图像进行比较、分析

剥皮检测

- 检测常见的剥皮缺陷-高/低绝缘, 芯线拉出, 芯线散开, 导线质量



芯线拉出

可追溯性

- 数据记录具有100%的可追溯性

机器集成

- 可为现有及新线束加工设备提供专业集成方案

应用

- 100%确保线束剥皮及穿防水栓的质量是对自动化线束加工应用的有力保证

穿防水栓检测

- 检测常见的穿防水栓缺陷-未穿防水栓, 防水栓位置穿反, 防水栓歪斜及防水栓位置错误



防水栓位置错误

防水栓位置错误

WireScan软件

- 生产用操作软件, 具有配置, 设置及数据记录功能

专利

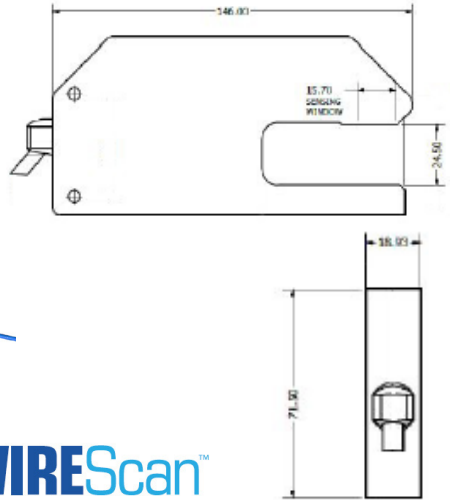
美国专利号 6,496,271 B1

美国专利号 6,885,463 B2

美国专利号 7,719,695 B2

概要

型号	应用
LPA56B	全自动压接机
电源电压	24VDC @ 200mA +/- 10%
开关量输入 (2)	24VDC
机电输出 (2)	24 VDC @ 0.5A - contacto seco
串行通讯	RS232
激光	
波长等级	658nm 2M
动态性能	
检测窗口长度	16mm (0.63")
分辨率-长度	0.12 mm (0.047") 0.192 mm @ 10米/秒
分辨率-宽度	0.038 mm @ 2 米/秒
线速范围	0.5 - 14 米/秒
线束 & 防水栓尺寸	
线束尺寸	1.31 mm ² - 0.05mm ² (16-30 AWG)
防水栓直径范围	2-10mm (0.079" -0.390")
外形	
尺寸	18.93 x 146 x 71.5mm 0.75" x 5.75" x 2.81



LPA56B **WIREScan™**

WireScan B-系列激光轮廓分析仪是应用于线束剥皮和穿防水栓检测的紧密光学传感器，有一个16毫米的投影 感应窗口。当线束经过感应窗口时，可捉捕到分辨率0.12毫米的线束图像。

运用OES的精确算法，每个线束的样本都要与标准（学习）轮廓图像进行比较，来确定该产品是良品或是不良品。

关于OES Technologies

OES Technologies 的产品和技术专为线束加工行业设计，对产品进行100%在线检测和分析，确保不良品无法进入整个产品供应链中。OES致力于创新，坚持不懈地开发世界最先进的技术，以满足日益变化的市场需求

www.oestechnologies.com

technologies@oes-inc.com



OES Technologies

**4056 Blakie Road
London Ontario,
Canada
N6L 1P7**