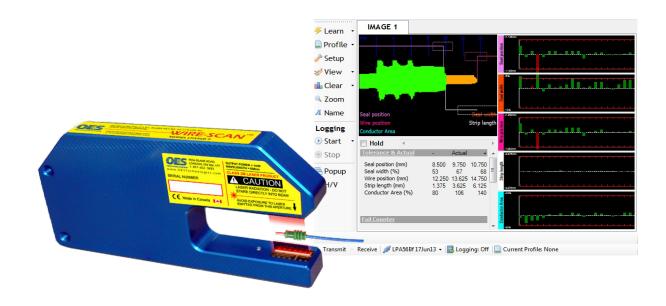
LPA56B LASER PROFILE ANALYSIS

Zur Abisolier-und Sealbestückungsüberwachung





Zur Integration in automatische Kabelverarbeitungsmaschinen

Berührungsfrei

- Dynamisch/optischer Sensor überwacht Abisolierung und/oder Sealbestückung.
- Hochaufgelöstes
 Profilbild wird erfasst,
 analysiert und mit
 eingelernter Referenz
 verglichen.

Kabelüberwachung

 Erkennt allgemeine Abiso-lierfehler - zu kurz/zu lang, gezogene oder gespreizte Litzen, Leitergrösse.





Gezogene Litze

Sealüberwachung

 Erkennt allgemeine Bestück-ungsfehler – kein Seal/verkehrt/ durchstochen und Sealposition.









Sealpositionierungsfehler

WireScan Software

 Bedienersoftware fürdie Produktion, Konfiguration, Einrichten, und Datenlogging

Rückverfolgbarkeit

- Datenlogging-Funktion für 100%ige Rückverfolgbarkeit.

 Maschinenintegration
- Ausgelegt für die Integration in bestehende wie auch in neue Kabelverarbeitungsmaschinen.

Anwendungen

Automatische
Kabelverarbeitungsanwendungen
wo 100%ige
Sicherstellung der
Abisolier- und
Sealbestück-ungsqualität
verlangt wird.

Patents US 6,496,271 B1 US 6,885,463 B2 US 7,719,695 B2



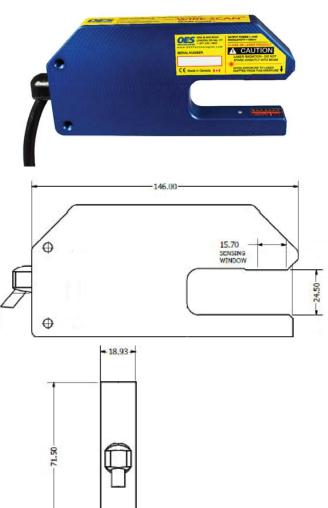
Zahlen und Fakten

MODELL	ANWENDUNG
LPA56B	Automatische Maschinen
Stromversorgung	24VDC @ 200 mA +/- 10%
Diskrete Eingänge (2)	24VDC
Elektromechanisch er Ausgang (2)	24 VDC @ 0.5A - dry contact
Serielle Kommunikation	RS232
LASER	
Wellenlänge Klasse	658 nm 2M
DYNAMISCHE LEISTUNG	
Fensterlänge	16 mm (0.63")
Auflösung -	0.12 mm (0.047") 0.192 mm bei 10 m/s
Auflösung - Länge Auflösung – Breite	0.038 mm bei 2 m/s
Geschwindigkeitsbereich	0.5 - 14 m/s
KABEL & SEALGRÖSSE	
Typical Wire Size	1.31 mm2 – 0.05 mm2 (16 – 30 AWG)
Sealdurchmesserbereich	2 - 10 mm (0.079" - 0.390")
DIMENSIONEN	
Abmessungen	18.93 x 146 x 71.5 mm 0.75" x 5.75" x 2.81"

WireScan LPA56B

Der WireScan B-Series Laser Profile Analyzer ist ein kom-pakter optischer Sensor für Abisolier- und Sealüberwachung. Das Gerät hat ein Erfassungsfenster von 16 mm Länge. Beim Durchschwenken des Kabels wird ein Profilbild in einer Auflösung von 0.12 mm erfasst.

Mit bewährten Algorithmen von OES wird das Profilbild jedes einzelnen Kabels mit dem einge-lernten Reflernten Refererenzbild venzbild vererggglichen und ermittelt, ob es ein "Gut-" oder "Schlechtteil" ist.ein "Gut-" oder "Schlechtteil" ist.





TECHNOLOGIES

Über OES Technologies

OES Technologies Produkte und Technologien sind spezifisch für die Kabelverarbeitungsindustrie ausgelegt, um sämtliche Teile während des Produktionsprozesses zu überwachen, zu prüfen und um zu verhindern, dass defekte Teile in die Versorgungskette gelangen. Das Bekenntnis von OES zur Innovation ist die Grundlage dafür, in einem beständigen Mass wegbereitende Technologien anbieten zu können, welche wiederum genau den Bedürfnissen des sich stetig wandelnden Marktes gerecht werden.