

CFM2103/CFM2203 压力检测仪

适用于半自动和全自动压接机



单通道或双通道

可靠性

- 可有效的找出不良品，并将良品与不良品进行区分
- 在线检测并找出不良品，包括绝缘皮压到压接区域，芯线缺失，压接尺寸变化，压接变形，端子变形，模具磨损或损坏，压接材料变更，喇叭口变化

适应性

- 广泛适用于各种全自动压接机
- 与全自动压接机整合时，可配置功能和选项
- 数据管理有数据记录，导出，零件号调取和管理功能
- 语言可选

可追溯性

- 与ForceView 3 相连时，可实现100%可追溯性
- 存储数据进行回放或导出到生产质量报告中

性能

- 先进的压接力算法，提供了最优的压接缺陷检测性能，误报最少
- 广泛适用于各种端子和线，检测性能稳定可靠
- 默认设置使机器配置更高效且零差错
- ForceView 3压接过程的图形化详细信息，显示与压接缺陷和过程变化相关的数据信息

FORCEView™

专利

1998 美国专利号5,841,675
2008 美国专利号7,333,906 B2
2014 美国申请中

概要

型号	应用	
CFM2103	1 通道	半自动压接机全
CFM2203	2 通道	自动压接机
传感器选项		
压电贴壁传感器	✓	
压电圆环传感器	✓	
PBT挂头传感器	✓	
技术规范		
工作环境	15 to 50°C 60 to 120°F	
电源电压	24VDC	
通讯	1 Ethernet RJ45 1 USB 2.0 1 RS232 (可选)	
数字输入	1 通道 2 2 通道 4 (每个通道2个)	
数字输出	1 通道 3 2 通道 6 (每个通道3个)	
安装	DIN 轨道	
尺寸	109.30 x 45 x 113.39mm 4.3" x 1.77" x 4.46"	

FORCEView 3

ForceView 3 是一个强大的 图形化应用软件，监控相 对于公差的过程变化。

每次压接数据100%可追溯。使用零件号选择功能，可对参数进行自动配置。ForceView 3可与设备生产管理软件进行无缝连接。

